



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012104121/02, 06.02.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
06.02.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 06.02.2012

(43) Дата публикации заявки: 20.08.2013 Бюл. № 23

(45) Опубликовано: 10.01.2015 Бюл. № 1

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: RU 2398645 C1, 10.09.2010. SU 1039612  
A1, 07.09.1983. SU 910286 A1, 07.03.1982. EP  
0292357 A1, 23.11.1988

Адрес для переписки:

394026, г.Воронеж, Московский просп., 14,  
ГООУВПО "ВГТУ", патентный отдел

(72) Автор(ы):

Бойко Александр Юрьевич (RU),  
Милушев Эдуард Ханифович (RU),  
Пачевский Владимир Морицович (RU),  
Ромашкин Илья Сергеевич (RU),  
Стрыгин Артем Николаевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Федеральное государственное бюджетное  
образовательное учреждение высшего  
профессионального образования  
"Воронежский государственный технический  
университет" (RU)

## (54) СПОСОБ ВЫРУБКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к разделительным операциям обработки металлов давлением и может быть использовано для вырубки тонкого материала. Заготовку укладывают на торец установленного в жесткой обойме на плите основания из мягкого металла. Осуществляют прижим припуска заготовки, осадку и вырубку детали. При этом совместно с вырубкой детали выдавливают в полость матрицы отросток с приложением к детали противодействия, причем для возобновления цикла вырубки жесткую

обойму с основанием из мягкого металла кантуют на 180°. На следующем цикле вырубки производят осадку матрицей выдавленного на предшествующем цикле отростка основания, расположенного на противоположном торце основания, и выдавливание в полость матрицы нового отростка основания совместно с вырубкой детали и приложением к детали противодействия. Упрощается восстановление пластины из мягкого металла. 1 ил.